

AUROMEX®

TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

NIKOMEX BN-100 高速滾鍍鎳光澤劑

簡介：

AUROMEX NIKOMEX BN100 是專用於滾鍍鎳的高效能配方，能在最短時間內獲得理想之柔軟而富光澤性鍍鎳層，同時較其他一般鍍鎳省時，有助於降低金屬鎳的消耗，減低成本。此配方特別適用於電子工業，機械零件鍍鎳及需鍍後加工之裝飾性產品使用。

配方特性：

- * 鍍層光亮潔白。
- * 鍍層光澤性高。
- * 鍍層伸延性特強及脆性極低。
- * 覆蓋能力強，厚度分佈平均。
- * 操作簡易，穩定性強。

鍍液的配製及操作條件：

	單位	範圍
硫酸鎳 (NiSO ₄ .6H ₂ O)	克 / 公升	220-280
鎳金屬含量	克 / 公升	50-60
氯化鎳	克 / 公升	40-60
硼酸	克 / 公升	30-50
NIKOMEX BS-30 柔軟劑	毫升 / 公升	20-30
NIKOMEX BN100 光澤劑	毫升 / 公升	1.0-1.5
NIKOMEX NIWA 防孔水	毫升 / 公升	0.5-1.0
pH		4.2-4.8
溫度	°C	50-65
陰極電流密度	安培 / 平方分米	1-3
滾桶轉速	轉 / 分鐘	3-9

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

鍍液維護：

- 1) 鍍液的主要成份如硫酸鎳，氯化鎳及硼酸等應保持在適當範圍內，光澤劑的補充方法可參巧以下補充量：
NIKOMEX BS30 柔軟劑 ： 50-100 毫升 / 千安培小時
NIKOMEX BN100 光澤劑 ： 200-300 毫升 / 千安培小時
- 2) 保持鍍液 pH 在 4.2-4.8 之間，如 pH 值過高或過低，可用稀硫酸或碳酸鎳調整。
- 3) 操作時應盡量防止帶入金屬或有機雜質污染鍍液，如鍍液受污染，有機雜質可用活性炭處理，金屬雜質可用低電處理或加入 0.1-0.5 cc / 公升 **NIKOMEX MPLEX** 除雜水。